

## ES-X 多关节磁轭探伤仪

### 一、概述

**ES-X 型便携式柔性交流磁轭探伤仪**是利用磁轭对铁磁性材料制成的工件进行磁化的便携式柔性交流探伤设备，能对各种零件磁化，适用于油田、造船、内燃机配件、煤矿、机械、标准件、油泵油嘴、飞机制造、汽车另件、造桥、化工、锅炉压力容器、铁路等行业使用。因锻压、淬火、焊接、疲劳等引起的表面及近表面缺陷。如连杆、曲轴、轴承、高强度螺栓、弹簧、锻件、石化管件、阀门、叶片、齿轮、轧棍、锚链等几何形状复杂的工件探伤。

### 二、主要技术参数：

- 1、电源：220V/50Hz
- 2、提升力：7.6Kg;
- 3、磁化间距：30~280mm
- 4、重量：4.1Kg
- 5、外型尺寸：230x70x55mm;  
(不含关节高度)

### 三、使用方法：

- 1、将探伤与电源线良好连接(锁紧)。
- 2、根据现场不同插座，选择适当的插头将电源线接好，并保证良好的接地性能。如果插座没有接地线，需要增加接地线。
- 3、将探伤仪关节调整到合适间距，把关节的平面置于工件上，保持良好的接触。
- 4、按下工作开关，保持2~3秒，同时向被检部位喷洒磁粉或磁悬液。
- 5、松开工作开关，即可对工件进行观察。
- 6、将探伤以移至另一区域进行检查，重复上述步骤。

### 四、注意事项：

- 1、接入电源必须符合仪器规定的要求；
- 2、工作时，每次通电的时间最多不能超过30秒；
- 3、移动磁轭位置时，必须松开工作开关进行操作；
- 4、当磁轭离开工件或在非导磁工件上时，不能按工作开关，以免开路工作而造成仪器发热，甚至烧坏仪器；
- 5、探伤仪需要长时间工作时，可能仪器会发热，应适当休息冷却后再投入使用；
- 6、当活动关节不灵活时，请在活动关节部位加入少量的润滑油；
- 7、使用水性磁悬液时，建议在磁悬液中加入适量的防锈剂。