

JRJ300-I 高速剪切乳化机（搅拌机）

一、产品简介：

JRJ300-I 高速剪切乳化搅拌机，设计新颖，工艺先进，具有剪切混合乳化功能，其独特的搅拌工作头结构，与众不同的功能，解决了一般搅拌机所不能解决的问题。广泛应用于工厂，科研机构大专院校和医学单位等实验的液体中物料粉碎乳化搅拌。实为生物、理化、化妆品、保健品、食品等领域的产品开发品控制和生产过程中的理想设备。

本机的搅拌工作头的转子在电极高速驱动下，具有旋转高线速度，配合精密的转子和定子在较大的离心作用下，产生强大的液力剪切和频机械效应，使实验流体物料每分钟承受数万次的剪切、撕裂和混合，从而达到剪切乳化的效果。

本机适用于在容器内进行流行物料实验，转子从容器底部将介质吸入搅拌头在转子区内进行强力混合，并通过离心力从定子孔中甩出。定子可以间隔流量，防止大量的介质转动，并且在同一个很小的格互换的定子，是为满足各种实验不同要求而设计的覆盖了一个更为广阔的应用面—粉碎、乳化、均质、聚合、悬浮、溶解和搅拌等。

二、技术参数：

电动机额定功率： 300W

输入功率：510W

额定输出转矩： 0.3N.m

使用电源： 单相 50HZ 220V

转速选择范围： 200～11000r/min

外形尺寸：主机 28cm×36cm×73cm

控制箱：24cm×12.5cm×15cm

整机重量： 约 15kg

定子配置：5mm²、20 mm²、50 mm² （出料孔面积）

最大处理量：40L

搅拌头直径：70mm

三、产品构造：

将本机由串激式电极、剪切乳化搅拌工作头及调速箱组成。

本机采用大功率电极作动力，设计安全可靠。

本机采用联轴节变接剪切乳化搅拌工作头，使工作头能平稳的在告诉状态下运转。

本机的剪切乳化工作头会全部采用优质的不锈钢制成，耐腐蚀性能好，互换的定子拆装简便。

本机的调速箱采用无级调速箱，调速方便，运转稳定。

四、产品安装：

将本机的机座放在平台上，先用活络扳手把两根长的带有螺纹立柱变接成一体，并固定在机座的立柱螺孔上。再在立柱上挂入黑色橡胶弹性止滑圈，然后在止滑圈上面套入电极支撑固定支架（十字支架）

取一根短的带有螺纹横柱用活络扳手固定在电机的机座螺孔上，并将横柱串入撑固支架内。本机可以根据实验所需伴置，在立柱上的支撑固定上进行前、后、上、下、调整。为了保证本机运转稳定，请将各连接点用力固定。

本机的电源线连接，请按插头和插座的各自规格进行接插，先将电极的电源线接插到调速控制箱上，然后接插外接电源线。但在输入电源前请仔细阅读“使用维护”后方可进行。

五、仪器使用维护：

1. 本机采用单向三线制，所需的电源插座规格为 220V、10A 三孔

插座，插座必须有良好的接地。严格注意不能接多错接地线（严禁将接地线引到点坏吸纳、水管、煤气管及避雷针线上）。

2. 本机在接通电源前，请认真检查调速控制箱电源开关是否处于关闭状态，调速手轮是否处于起始位置，避免由于电源接通本机突然起动，造成缓慢地按顺时针方向转动，电机开始起动，直至调到实验所需要的转速。
3. 本机的剪切乳化搅拌工作头严禁离开液体介质运转，避免高速运转损坏轴承，造成机械故障。
4. 本机配置的工作头定子，应根据实验要求选择合适的定子进行实验。低粘度液体混合乳化，小颗粒粉碎溶解应选择小孔径定子（5mm）。中等粘度液体混合乳化，大颗粒粉碎溶解应选择中等孔径定子（20mm）。对于高粘度液体混合乳化，大颗粒粉碎溶解，请选用长孔径定子头（50mm）、
5. 调换定子步骤：先用扳手将三个 M5 螺母旋下，卸去外定子圈，取下不适应的定子，再将合适的定子套入定位台阶上，然后装上外定子圈，装三个 M5 螺母均衡地同步稍稍旋紧，并手盘动转子轴，不应有周期性松紧现象。
6. 本机工作完毕后，请将调速控制箱的调速手轮退到起始位置，并关闭电源开关、切断电源，拔出插头。并及时清洗搅拌工作头上的各个零件，便于下次使用。
7. 本机在使用一段时间后较长时间停用，在使用前应进行保养检查，特别是在电气安全性能方面，可用欧表检测绝缘电阻。
8. 本机在电极上的电刷是易损件，用户应经常进行检查，在检查时，请切断及时更换，拔掉插头，旋下电刷盖，抽出电刷即可。如发现电刷短于 6mm，时，应及时更换，新更换的电刷应使用原规格的电刷，并在刷架管内活动自如，防止卡在管内，造成电火花大或电机不运转。
9. 本机使用时，如出现电机不运转，应先检查电源插座是否有电源，

接插件是否有松动，电刷是否接触良好，搅拌工作头的转子与定子是否有卡住，排除以上故障后仍不呢个正常运转，应请专业人员维修或与制造商联系，切勿请不熟悉本机性能的人员拆装，以免造成事故。